

拆卸

注意：使凸轮轴链条远离磁场。

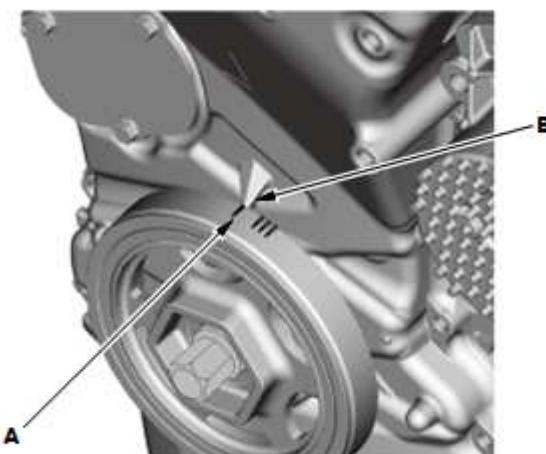
1. 右前轮 - 拆卸

2. 发动机底盖 - 拆卸

3. 气缸盖罩 - 拆卸

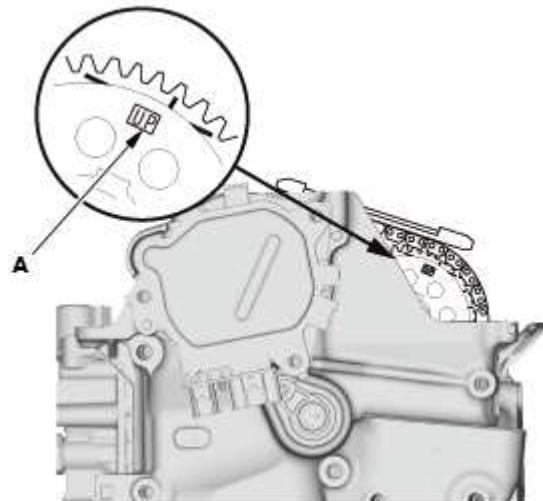
4. 1号活塞在上止点位置 - 设置（曲柄侧）

1. 转动曲轴使其白色标记 (A) 与指针 (B) 对齐。



5. 1号活塞在上止点位置 - 设置（凸轮侧）

1. 如图所示检查排气凸轮轴链轮上的“UP”标记 (A)。



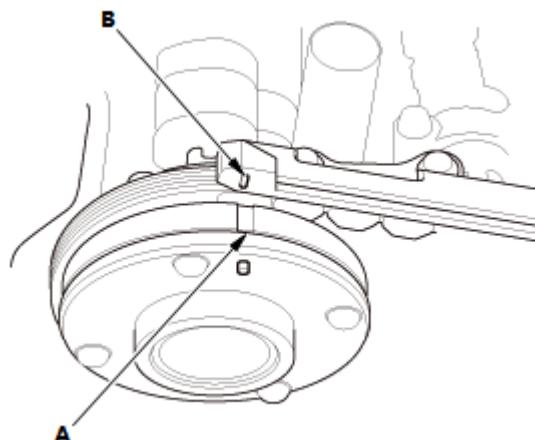
6. 曲轴皮带轮 - 拆卸

7. 油泵 - 拆卸

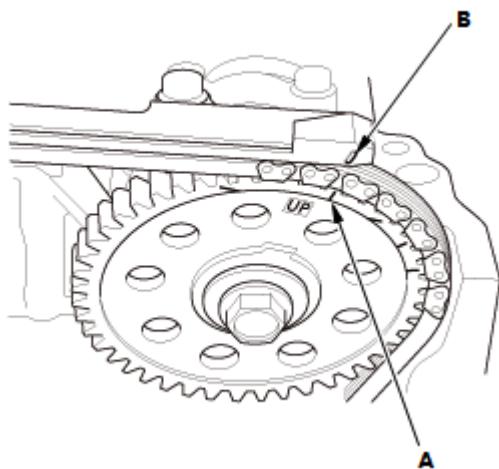
8. 凸轮轴 - 对齐

1. 松松地安装曲轴皮带轮。

2. 将 VTC 作动器上的标记 (A) 与凸轮轴链条导板 B 上的标记 (B) 对齐。

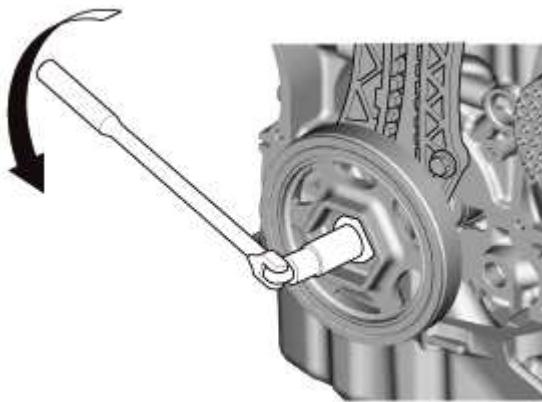


3. 将排气凸轮轴链轮上的标记 (A) 与凸轮轴链条导板 B 上的标记 (B) 对齐。



9. 凸轮轴链条自动张紧器 - 拆卸

1. 逆时针旋转曲轴，以压缩凸轮轴链条自动张紧器。

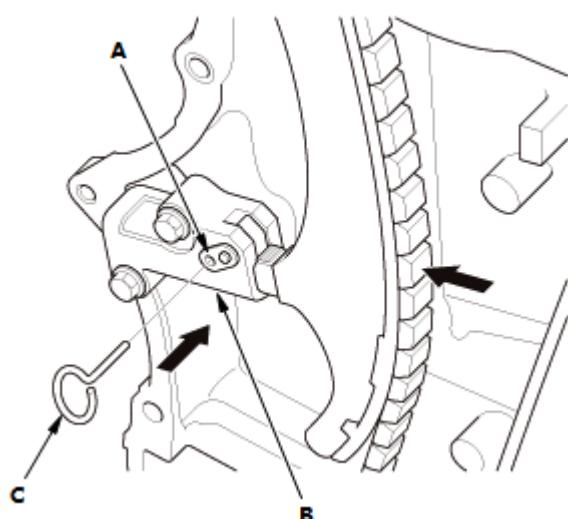


2. 逆时针旋转曲轴以便对齐锁 (A) 和凸轮轴链条自动张紧器 (B) 上的孔。

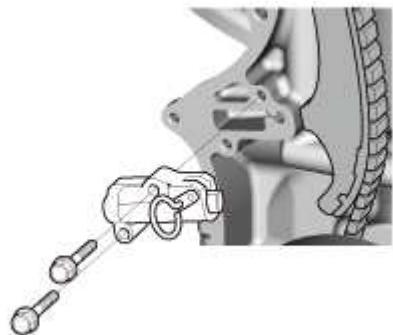
3. 将 1.2 mm (0.047 in) 直径销 (C) 插入孔中。

4. 顺时针转动曲轴以固定销。

注意：如果未对齐锁和凸轮轴链条自动张紧器的孔，继续逆时针旋转曲轴直至孔对齐，然后安装销。

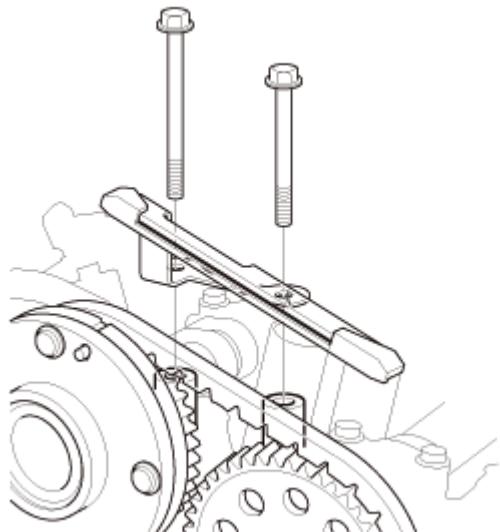


5. 拆下凸轮轴链条自动张紧器。



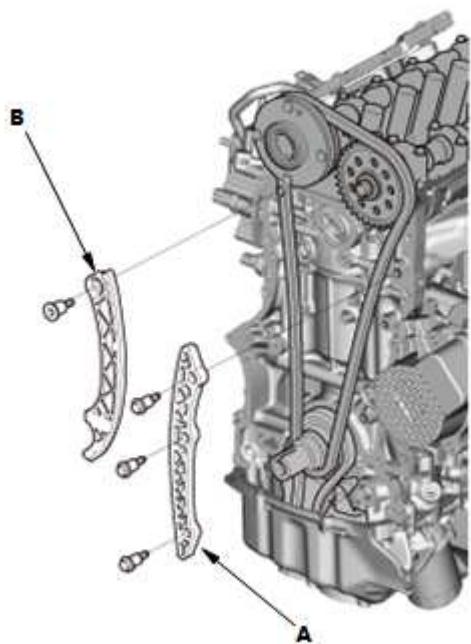
10. 曲轴皮带轮 - 拆卸

11. 凸轮轴链条导向 B - 拆卸



12. 凸轮轴链条导板/张紧器臂 - 拆卸

1. 拆下凸轮轴链条导板 (A) 和凸轮轴链条张紧器臂 (B)。

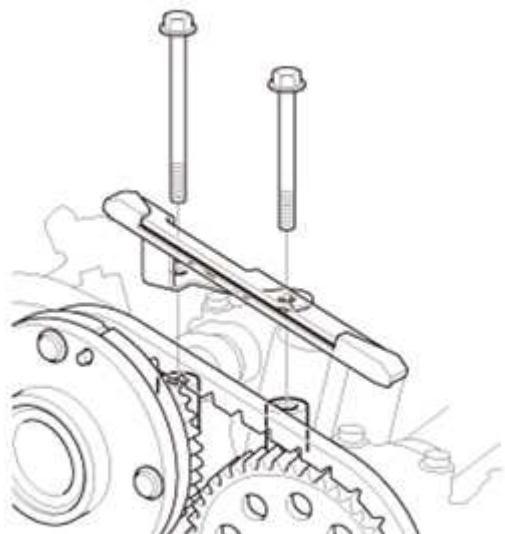


13. 凸轮轴链条 - 拆卸

安装

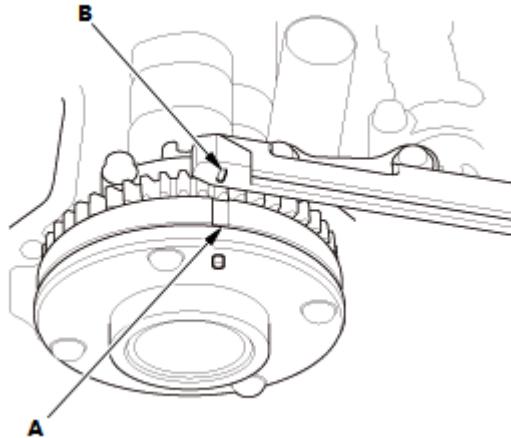
注意：使凸轮轴链条远离磁场。

1. 凸轮轴链条导向 B - 安装

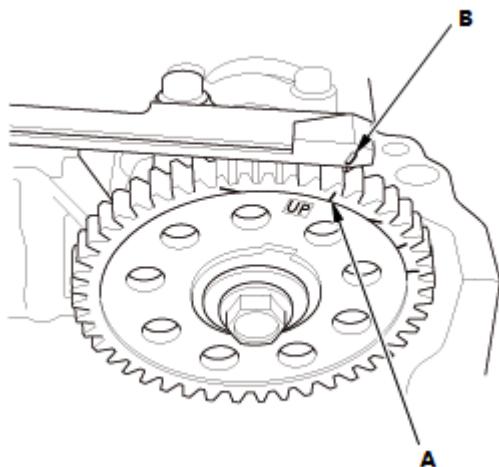


2. 凸轮轴 - 对齐

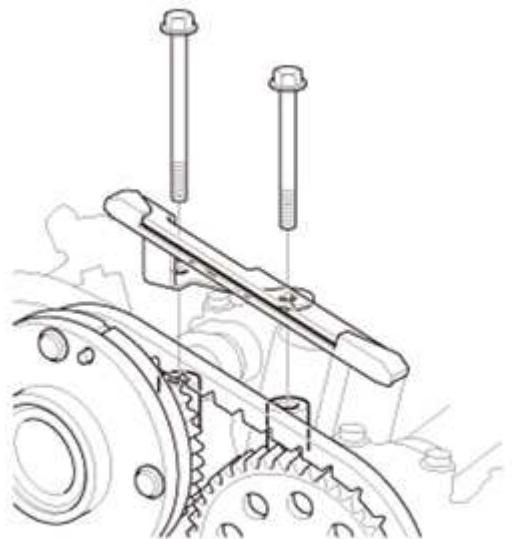
1. 将 VTC 作动器上的标记 (A) 与凸轮轴链条导板 B 上的标记 (B) 对齐。



2. 将排气凸轮轴链轮上的标记 (A) 与凸轮轴链条导板 B 上的标记 (B) 对齐。

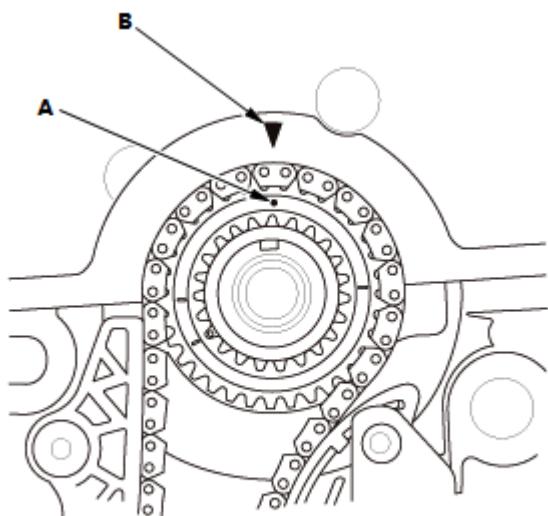


3. 凸轮轴链条导向 B - 拆卸

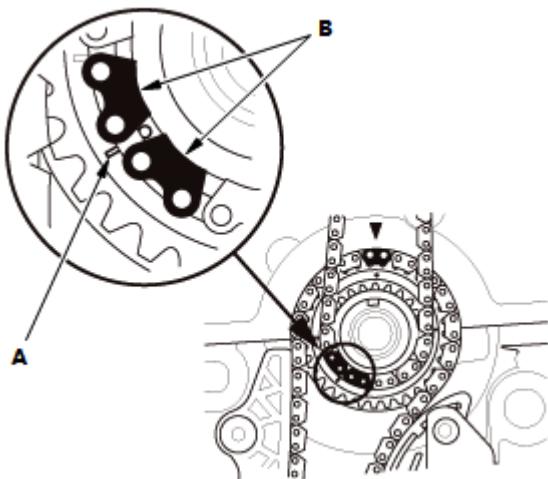


4. 1号活塞在上止点位置 - 设置 (曲柄侧)

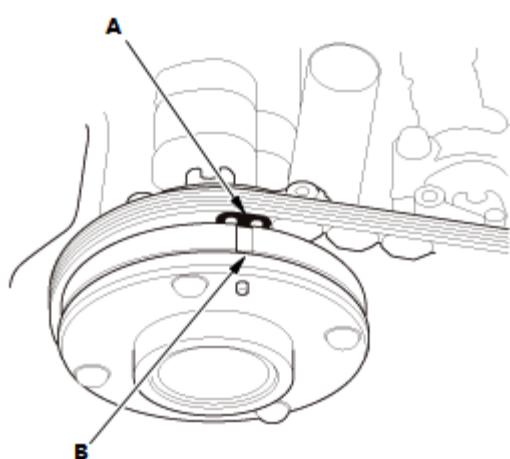
1. 使曲轴在上止点 (TDC) 位置。对齐曲轴链轮的 TDC 标记 (A) 和发动机体的标记 (B)。



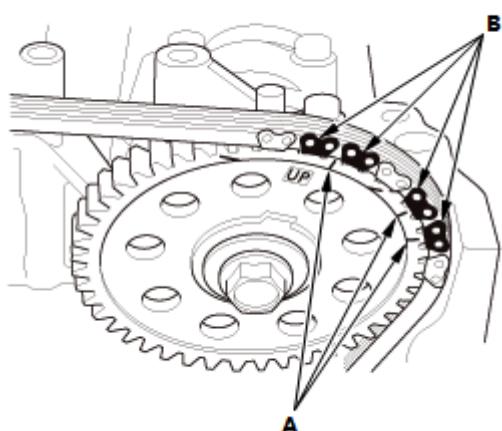
5. 凸轮轴链条 - 安装



1. 将曲轴链条安装到曲轴链轮上, 使标记 (A) 对准两个彩色板 (B) 的中间, 如图所示。



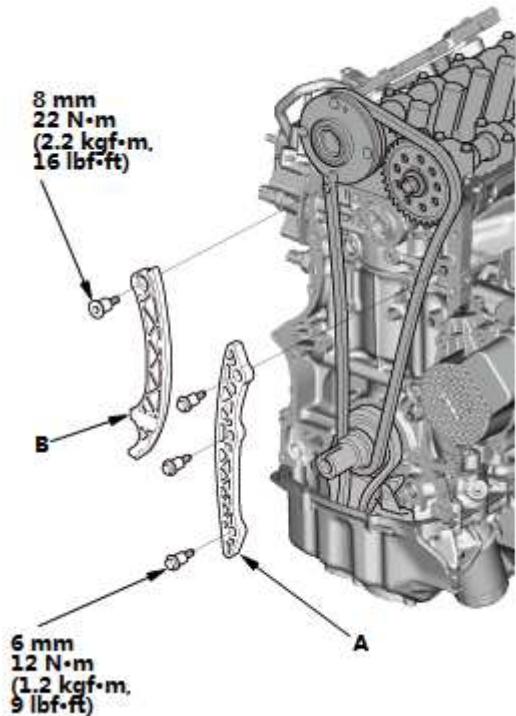
2. 将凸轮轴链条安装在 VTC 作动器上, 使彩色链节板 (A) 与 VTC 作动器上的标记 (B) 对准。



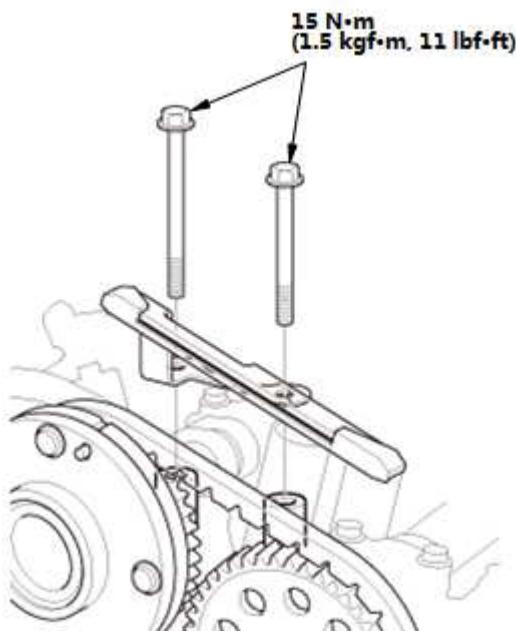
3. 将凸轮轴链条安装在排气凸轮轴链轮上, 使标记 (A) 与各个彩色板 (B) 对准。

6. 凸轮轴链条导板/张紧器臂 - 安装

1. 安装凸轮轴链条导板 (A) 和凸轮轴链条张紧器臂 (B)。

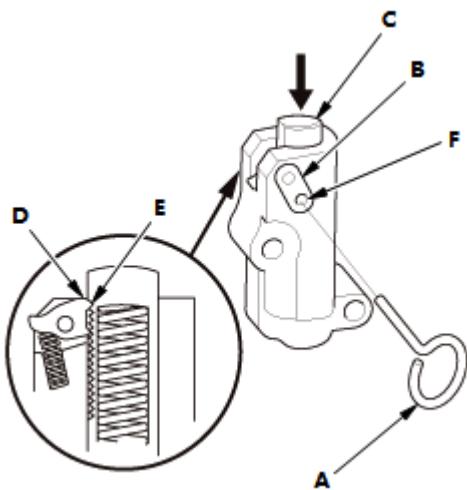


7. 凸轮轴链条导向 B - 安装



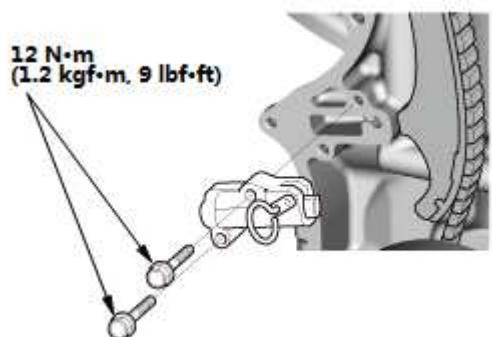
8. 凸轮链条自动张紧器 - 安装

1. 更换凸轮链条时，压缩凸轮链条自动张紧器。拆下拆卸过程中安装在凸轮链条自动张紧器上的销 (A)。逆时针转动盘 (B)，以松开锁止，然后按压连杆(C)，将第一个凸轮(D)放到第一个齿条(E)边缘。将直径 1.2 mm (0.047 in) 的销插入到孔(F)中。

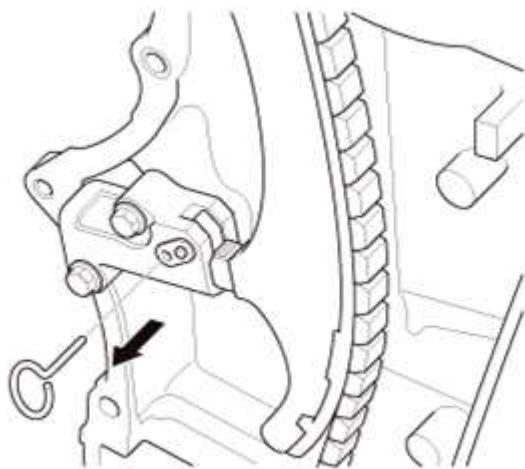


注意：如果凸轮链条自动张紧器设置的和描述的不一样，凸轮链条自动张紧器会受到损坏。

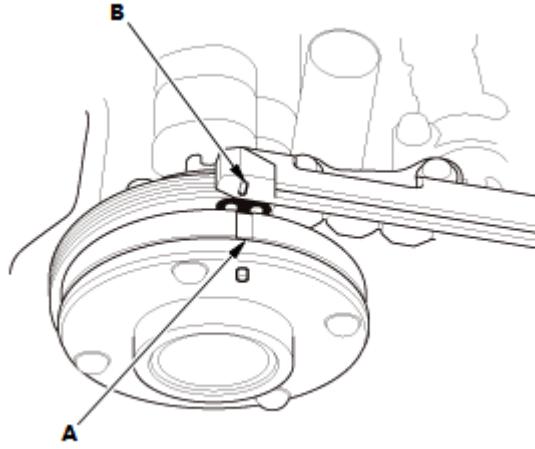
2. 安装凸轮链条自动张紧器。



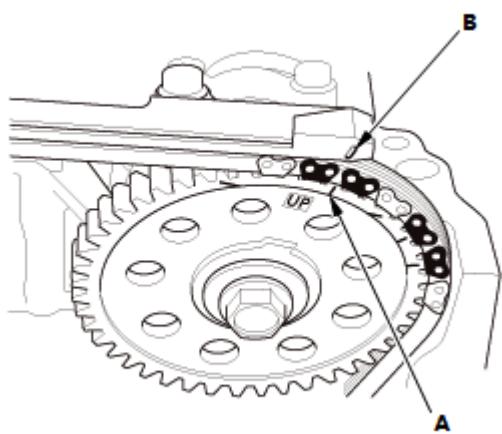
3. 从凸轮链条自动张紧器拆下销。



9. 凸轮轴 - 位置检查



1. 确保 VTC 作动器上的标记 (A) 与凸轮轴链条导板 B 上的标记 (B) 对齐。



2. 确保排气凸轮轴链轮上的标记 (A) 与凸轮轴链条导板 B 上的标记 (B) 对齐。

10.油泵 - 安装

11.曲轴皮带轮 - 安装

12.气缸盖罩 - 安装

13.发动机底盖 - 安装

14.右前轮 - 安装